

## Pose et démontage de panoRama Premium et panoRama Innova avec panoRama Cast et panoRama Protect

*Cette information est basée uniquement sur nos expériences et connaissances. Tous les aspects à considérer ne seront pas expliqués car il est présumé que la pose est faite par un professionnel ayant les compétences spécifiques à la pose d'adhésifs. En raison de la diversité des facteurs d'influence à l'application et à l'utilisation, nous recommandons de procéder à des essais spécifiques de nos produits par les clients qui souhaitent les employer pour des applications particulières. Aucune obligation légale de garantie ne peut être retenue sur la base de cette information.*

Les films adhésifs microperforés de la gamme panoRama sont faciles à poser et à retirer. Les perforations du film évitent la formation de bulles et le film se conforme aux surfaces bombées. Toutefois, on doit observer quelques petites règles. Si l'on respecte les recommandations ci-dessous, l'utilisation des produits Continental Grafix est beaucoup plus aisée. Merci d'observer consciencieusement les recommandations de ce mode d'emploi.

*Ces informations techniques sont valables pour toutes les trames de perforations.*

---

### Quelques conseils de base

---

#### Temps de séchage / dégazage

Les films microperforés adhésifs panoRama s'impriment avec des encres solvants, écosolvants, à séchage UV et avec des encres latex (voir fiches techniques de chaque produit). Il est essentiel de laisser complètement sécher les images imprimées avant de les laminer. Le temps de séchage recommandé avant laminage est d'au moins 24 heures à plat, et peut atteindre 48 heures en fonction des encres utilisées. Le film ne devra en aucun cas être étroitement enroulé, sans quoi le dégazage ne sera pas possible.

#### Lamination

Le film de laminage de Continental Grafix (panoRama Cast et panoRama Protect) a été spécialement conçu pour le laminage à froid des films microperforés. La qualité du lamineur influe sur le résultat. Presque tous les problèmes qui interviennent lors de laminage, tels que les problèmes de plis, sont dus à un défaut de réglage du lamineur. La tension du lamineur devra impérativement être régulière et identique sur le film microperforé et sur le pelliculage. Nous préconisons un laminage avec une pression assez légère et une vitesse réduite. Après le laminage, nous préconisons d'attendre 24 heures avant la pose sur la vitre.

#### Emballage et transport après impression et lamination

Afin d'éviter des problèmes de tunneling après laminage et lors de la pose, nous recommandons de :

- toujours enrouler le film avec le côté imprimé vers l'extérieur
- ne pas enrouler le film trop serré. Il est judicieux de garder un diamètre aussi large que possible lors de l'enroulement (au moins 30 à 50 cm à l'endroit le plus serré)

## **Sous-surface**

Les films de fenêtres panoRama conviennent uniquement aux sous-surfaces lisses comme le verre, le verre acrylique et le polycarbonate. Cependant, nous sommes confrontés à un problème au cours des dernières années en tant que producteur de films de fenêtres. Les nouvelles fenêtres sont fabriquées avec un revêtement répulsif, un dénommé **nano-coating**. Les nettoyeurs pour vitres et les lavages de voitures utilisent également de nouveaux agents de nettoyage qui sont anti-salissures. Mais une surface qui repousse la saleté rejette tout ce qui devrait être appliqué sur la fenêtre, aussi.

Cela inclut nos films de fenêtres pano-Rama. L'adhésion spécifiée n'est pas atteinte dans une certaine mesure. Le film peut sortir de la fenêtre même si les films sont en corrélation avec les normes d'adhésion. Par conséquent, nous recommandons ce qui suit:

## **De nouvelles surfaces en verre**

De nouvelles surfaces en verre sont livrées souvent avec une couche protectrice. Pour les nouvelles façades ou contact de bus du fabricant directement après le revêtement du disque. Nous recommandons un court essai adhésif avec un morceau de feuille, une taille d'une feuille A4 est suffisante. Une altération de la force d'adhérence déterminerait après 10 minutes. Au plus tard au bout de deux jours, vous avez la certitude parfaite.

Comme le revêtement doit être retiré, le fabricant peut expliquer. Nous demandons, dans ce cas, contactez le fabricant du disque.

## **Surfaces anciennes en verre**

Détergent Plus moderne réduire légèrement l'adhésion. Mais dans de nombreux cas, cela a peu d'impact sur le succès de la campagne. Si vous voulez être sûr de nettoyer à fond le verre. Notez que ni l'isopropanol, la main nettoyeur pour vitres ou surface de nettoyage professionnels tels que Nettoyeur de surface Avery etc. Retirez le revêtement. Nous recommandons un nettoyage classique avec de l'eau savonneuse, « Prilwasser » ou similaires. Rincer à l'eau claire et séchez bien. Dans presque tous les cas, de sorte que la protection est retirée du disque et une application réussie avec notre PANORAMA - films, rien ne fait obstacle.

## **Nettoyage**

Le sous-sol doit être propre. Utilisez du savon et de l'eau uniquement pour nettoyer le verre. N'utilisez en aucun cas un nettoyeur à base de solvants. La surface doit être complètement exempte de graisse et de poussière. Après le nettoyage, la surface doit être sèche. Pour sécher la surface, utilisez soit du papier industriel brun ou d'autres matériaux sans aucune particule.

## **Comment nettoyer le film adhésif sur véhicules?**

Vous pouvez généralement maintenir un film adhésif de la même manière recommandée pour la peinture automobile.

Il y a néanmoins quelques différences :

## **Grosses salissures**

Le film grossièrement encrassé doit être rincé tout d'abord avec beaucoup de l'eau.

Si vous voulez utiliser un nettoyeur haute pression pour cette application, s'il vous plaît noter +60°C au maximum, distance minimum de 30 – 50 cm au film, ne pas diriger le jet d'eau directement sur les bords du film.

## **Lavage manuel**

Si vous lavez le véhicule à la main, s'il vous plaît utiliser beaucoup de l'eau et un détergent doux sans additifs. N'utilisez pas de cire pour éviter taches résistantes ou difficiles à détacher.

## **Lavage de voiture**

En cas de lavage automatique assurez-vous d'utiliser uniquement les stations ou les portiques de lavage avec traitement textile.

Les brosses en nylon peuvent laisser rayures sur la surface du film.

Attention : Choisissez des programmes sans sire chaude pour éviter taches résistantes ou difficiles à détacher sur la surface du film !

### **Temperature a la pose**

La température lors de la pose doit être au moins + 12 °C, et au maximum + 32 °C. Ces valeurs se réfèrent non seulement à la température ambiante, mais aussi à la température de la surface où sera appliqué le film.

Afin d'obtenir une adhésion optimale nous recommandons de stocker également la surface à couvrir ainsi que le film pendant quelques heures aux conditions susmentionnées.

Aux températures sous le point de congélation de 0°C il est recommandé d'attendre 24 h avant exposer le produit au froid. Cela permet à l'adhésif d'adhérer à la surface.

### **Grafiques composés de plusieurs pans**

Les graphiques composés de plusieurs parties ne doivent en aucun cas être collés superposés, mais on doit laisser un espace d'environ 1mm.

---

## **Procédure de poser**

---

Les films microperforés panoRama ne doivent être collés que sur des surfaces sèches et doivent être posés à sec. La pose jusqu'au bord ou sur les joints en caoutchouc n'est pas conforme tout comme le fait de coincer le film entre le verre et les joints. La pose sur les joints peut provoquer le décollement du film. Un espace libre de 5 mm au minimum entre le joint et le film est recommandé.

### **Protection des bords et scellement (plusieurs possibilités)**

Pour éviter des bords frisés ou élevés nous recommandons vivement d'appliquer une des méthodes suivantes :

- Le film de plastification peut dépasser le graphique imprimé d'au moins 1 cm de tous les côtés. Ainsi, le film de plastification adhère directement sur la surface vitrée au niveau des bords.
- nous vous recommandons une protection supplémentaire au niveau des bords ou au moins la pose de bandes de lamination sur les bords du graphique. Nous vous le recommandons particulièrement lorsque la surface exige des nettoyages fréquents et agressifs. Pour les véhicules qui sont nettoyés à haute pression ou avec des brosses rotatives, une protection plastifiée supplémentaire des bords est impérative.
- Pour des motifs découpés au plotter, il est possible de rajouter la plastification après la pose du graphique (seulement pour des poseurs expérimentés). D'abord on pose le visuel sur la vitre, la plastification est ensuite collée par-dessus. Il est important que la plastification dépasse le format du visuel d'au moins 1 cm de tous les côtés. Nous recommandons une protection supplémentaire des bords pour des surfaces soumises à des traitements rudes et exigeants.

### **Pose sur vitrine**

1. Décollez soigneusement et lentement le liner du vinyle dans l'un des coins supérieurs sur environ 8 à 16 cm et assurez-vous que le matériau n'est pas plié. Le liner UV se compose d'un liner perforé et d'un liner non perforé et peut être utilisé avec tous les systèmes d'impression. Lors de la manipulation et du collage, il est impératif que les deux liners puissent être retirés en même temps. Une certaine prudence dans la manipulation est ici nécessaire. Les plis peuvent provoquer le détachement des deux liners.
2. Placez précisément la feuille de film microperforé panoRama sur la vitre et fixez-la avec un scotch adapté. Collez délicatement le film sans liner par une légère pression sur la vitre.
3. Travaillez de préférence avec la main, une raclette en feutrine ou en plastique souple. L'ensemble du visuel sera posé par légère pression.

4. Travaillez du haut vers le bas en détachant au fur et à mesure le liner du film et en appliquant une légère pression. Continuez jusqu'à ce que le liner de protection soit complètement détaché et le graphique soit entièrement posé sur la vitre.
5. Coupez avec soins les bords du graphique à l'aide d'un cutter.
6. Pour poser plus d'un panneau, faire coïncider soigneusement les reports. Respectez une distance d'au moins 1mm entre les pans.
7. Poursuivre la pose comme décrit sous les points 1 à 5.
8. A l'aide d'une raclette en feutrine ou en plastique souple, lisser et presser fortement le graphique depuis le centre vers l'extérieur.
9. Veillez tout particulièrement à ce que les coins soient bien collés et que les bords soient bien protégés comme déjà recommandé ci-dessus
10. Dans certaines conditions (dépendant du temps, température au collage et/ou temps entre impression/plastification et la pose), il peut arriver qu'il y ait une légère formation de cloques. Ceci est provoqué par l'évaporation de résidus des solvants des encres. De telles apparitions disparaissent pratiquement dans tous les cas en quelques jours et sont normales. En aucun cas, ces bulles doivent être perforées avec un cutter ou une aiguille !

### **Grafiques composés de plusieurs pans**

Les graphiques composés de plusieurs parties ne doivent en aucun cas être collés superposés, mais on doit laisser un espace d'environ 1mm. C'est espace doit être étanche par un film de laminage (protection de bords).

*Notre film panoRama Premium et panoRama INNOVA perforé peut être appliqué sur des surfaces légèrement courbes fenêtres arrière des voitures, mais il ne vise pas à se déformer en 3D. L'expérience et la dextérité de l'opérateur sera déterminante pour le résultat final.*

Si une installation sur véhicule est prévue nous recommandons de laisser reposer le véhicule 12 h au minimum à température ambiante ceci a pour but de permettre au film d'obtenir une adhésion optimale. Il est fortement recommandé pendant la saison froide si les températures sont proche ou sous le point de congélation. Plus il fait froid dehors de plus nécessaire il est de respecter l'instruction.

---

## **Démontage**

---

Le verre est une matière des plus faciles à travailler. Le démontage du film panoRama non sera une tâche facile.

Une application à longue peut augmenter l'adhésion ainsi que le risque de résidus.

Si vous utilisez des vieux films, veuillez retirer le film d'une pièce.

Tout d'abord détachez un coin du panneau et tirez doucement sur le film à un angle d'approximatif de 45° à 75°. Continuez de même avec les autres coins.

Il est possible qu'un angle de 90° cause plutôt des traces de colle à la surface.

Si vous avez néanmoins quelques résidus de colle à la surface, utilisez un détergent doux et enlever le résidu d'adhésif avec une raclette en caoutchouc.

A des températures froides vous pouvez décoller la colle avec un sèche-cheveux ou un pistolet à air chaud pour que le film ne se casse pas. Attention, que la vitre ne démarre pas. Avec le démontage soigneux du film de fenêtre panoRama peut être tiré en une seule pièce à partir de la surface.

---

## Remercie

---

Continental Grafix vous remercie d'avoir choisi un produit panoRama et vous souhaite beaucoup de succès. Nous nous tenons à votre disposition pour de plus amples informations.

**Status: Avril 2022**